

Syntech Zinco Metal

Grund și strat de acoperire monocomponent pentru aplicații directe pe metal



Grund alchidic monocomponent și strat superior în vehicul solvent cu fosfați de zinc pentru aplicații directe pe metal.

COD VAMAL:

COMPONENTE: Monocomponent

ASPECT: Lichid

CULORI DISPONIBILE: RAL classic

AMBALAJE ȘI DIMENSIUNI: Cutie din metal/aluminiu 1 kg - Cutie din metal/aluminiu 5 kg - Cutie din metal/aluminiu 25 kg

CARACTERISTICI ȘI AVANTAJE

Principalele proprietăți ale Syntech Zinco Metal sunt:

- Uscare rapidă
- Aplicare ușoară în atelier și la fața locului
- Stabilitatea culorii în timp
- Aplicare cu pensula, rola, airless
- Aderență bună pe metalul pregătit corespunzător
- Rezistență chimică bună

DOMENII DE APLICARE

Syntech Zinco Metal este potrivit pentru aplicarea directă pe metal ca grund și strat superior; ca protecție împotriva coroziunii cu efect de barieră; potrivit pentru protejarea suprafețelor metalice precum balustrade, balustrade, garduri, cadre, masini agricole, tamplarie usoara sau grea; alternativă la sistemele de protecție care folosesc mai multe straturi de vopsea.

SUPORȚI PERMISI

Suprafețe metalice - oțel



PREGĂTIREA SUPORTURILOR

Oțel și Fontă

Este necesar să îndepărtați reziduurile de lipire și să șlefuiți îmbinările. Suprafețele de acoperit trebuie să fie lipsite de murdărie, ulei, grăsimi și impurități; Sărurile și alți contaminanți pot fi îndepărtați eficient prin spălare la presiune înaltă cu apă proaspătă înainte de sablare. Sablare până la nivelul de curățenie Sa 2½ conform ISO 8501-1. Gradul mediu de rugozitate a suprafeței RZ ≥ 50 μm. După sablare, curățați cu atenție suprafața, îndepărtând praful și reziduurile de abraziune.

Repararea suprafețelor mici

Este necesar să îndepărtați reziduurile de lipire și să șlefuiți îmbinările de pământ. Suprafețele care urmează să fie acoperite trebuie să fie lipsite de murdărie, ulei, grăsimi și impurități, sărurile și alți contaminanți pot fi îndepărtați eficient prin spălare la presiune înaltă cu apă proaspătă. Curățați temeinic zona de retușat cu ajutorul sculelor mecanice până la nivelul de curățenie St3 conform ISO 8501-1. Zona adiacentă zonei de reparat trebuie șlefuită pentru a asigura cea mai bună stare posibilă posibilă aderența a noului strat.

Vopsele preexistente

Pregătire manuala sau mecanica (St2-St3) sau sablare pana la indepartarea completa a vopselelor vechi si a oxizilor neancorati perfect pe suport. Curățați suprafața cu atenție, îndepărtând praful și reziduurile de abraziune.

Oțel galvanizat

Spălare cu detergenți biodegradabili conform SSPC-SP1 pentru îndepărtarea murdăriei, uleiului și grăsimilor. Asgropare sablare cu abraziv neferos, rugozitate medie a suprafeței RZ ≥ 10 μm.

MODALITATE DE UTILIZARE

Suportul trebuie să aibă o temperatură de cel puțin +3°C peste punctul de rouă pentru a reduce riscul de condens sau albire a finisajului. Se amestecă cu un agitator mecanic până se obține o consistență omogenă. Evitați captarea excesivă a aerului.

Diluare:

Perie și rolă: 0-5% cu diluant NITRO

Electrostatic: 15-20% cu diluant NITRO

Airless: 5-10% cu diluant NITRO

Amestec de aer: 10-15% cu diluant NITRO

Aplicație

| Metodă | Presiune (bar) | Duză (mm/d) | Model (grade) |
|----------------|----------------|-------------|---------------|
| Perie și rolă | n.a. | n.a. | n.a. |
| Electrostatică | 130 | 0,15 | 40° |
| Airless | 130 | 0,15 | 30° |
| Airmix | 90 | 0,15 | 40° |

Uscarea la aer

| Gradul de uscare | 10° | 20° | 30° |
|--------------------|--------------|--------------|--------------|
| Fara praf | 20-30 minute | 15-20 minute | 10-15 minute |
| În afara atingerii | 80-90 minute | 50-60 minute | 30-40 minute |
| Epuizat | 24-28 ore | 16-18 ore | 10-12 ore |
| Stivuibil | 48 ore | 36 ore | 24 ore |
| Uscarea completă | 14 giorni | 10 giorni | 7 giorni |

Timp de așteptare pe mâinile tale

| | 10°C | 20°C | 30°C |
|-----|--------|--------|--------|
| Min | 8 ore | 7 ore | 6 ore |
| Max | 24 ore | 22 ore | 20 ore |

METODE DE APLICARE





Pulverizator airless la presiune redusă - Panou - Rulou - Stropire




CURĂȚAREA INSTRUMENTELOR

Diluant Nitro



CARACTERISTICI FUNDAMENTALE

-  Aplicați două straturi
-  Greutate specifică: 1.30 ± 0.02 kg/l
-  Temperatura de utilizare: +5 / +30 °C
-  Utilizați produsul cu ochelari de protecție

-  Conservare: 12 luni
-  Produs pe bază de solvenți
-  Utilizați produsul cu mănuși de protecție

SPECIFICAȚII TEHNICE

EN ISO 2409

Aderență la suport **Level O**

Întărire la atingere la 20°C **50-60 min**

Interval de acoperire la 20°C **7 - 22 h**

Umiditate relativă maximă **80 %**

DIN 8

Vâscozitate **30 ± 2 s**

Temperatura de acțiune **-20 / +70 °C**

Intervalul de timp fără praf la 20°C **15 - 20 min**

Întărire completă la 20°C **10 zi**

EN ISO 9227

Spray cu sare **200 h**

Umiditate relativă minimă **35 %**

Reziduu sec **45 %**

< 500 g/l

CONSUM

Aproximativ 0,20 kg de Syntech Zinco Metal pentru fiecare metru pătrat de suprafață de acoperit pentru fiecare strat. Aplicați în două straturi.

STOCARE ȘI CONSERVARE

A se feri de îngheț. A se păstra produsul în ambalajul original în mediu răcoros, uscat evitând înghețul și razele directe ale soarelui. O conservare neadecvată a produsului poate determina pierderea proprietăților reologice. A se feri de umiditate. A se păstra produsul la o temperatură între +5°C și +35°C.

AVERTIZĂRI ȘI PRECAUȚII

Informațiile generale, precum și indicațiile și sugestiile pentru utilizarea acestui produs, cuprinse în prezenta fișă tehnică și eventual transmise și pe cale verbală sau în scris, corespund nivelului nostru actual de cunoștințe științifice și tehnice acumulate. Eventualele date tehnice și de performanță menționate reprezintă rezultatul unor teste de laborator, efectuate în mediu controlat și, prin urmare, pot suferi modificări, în funcție de condițiile concrete de aplicare și utilizare.

Societatea Azichem S.R.L. va fi exonerată de orice răspundere pentru performanțe inadecvate, ce decurg dintr-o utilizare necorespunzătoare a produsului, sau determinate de defecte cauzate de factori sau elemente ce nu depind de calitatea produsului, inclusiv de o păstrare în condiții necorespunzătoare.

Persoana ce intenționează să utilizeze produsul are obligația de a stabili, înainte de utilizare, dacă acest produs este sau nu este adecvat întrebuințării prevăzute, asumându-și orice răspundere în această privință.

Caracteristicile tehnice și de performanță din cuprinsul prezentei fișe tehnice sunt actualizate periodic. Pentru o consultare în timp real, accesați site-ul: www.azichem.com. Data reviziei este indicată în căsuța alăturată. Această ediție anulează și înlocuiește orice altă ediție anterioară.

Vă reamintim faptul că utilizatorul are obligația de a consulta cea mai recentă Fișă cu Date de Securitate aferentă acestui produs, fișă ce conține informațiile chimice, fizice și toxicologice, frazele de risc, precum și alte informații necesare pentru a putea transporta, utiliza și elimina produsul și ambalajele acestuia, în deplină siguranță. Pentru a o consulta, accesați site-ul: www.azichem.com. Se interzice aruncarea produsului și/sau ambalajului în mediul înconjurător.

